



INTERNATIONAL A.M.S., S. DE R.L. DE.C.V.  
 KM. 9 CARRETERA AL CASTILLO No. 8200  
 EL SALTO, JALISCO, MÉXICO. 45680  
 52 (33) 3688-0717, FAX 52 (33) 3688-1314  
 www.amsinternational.com.mx  
**servicio@amsinternational.com.mx**

## INSTRUCCIONES PARA CONVERSIÓN: SUSTITUCIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL SENSIT® POR EL SISTEMA DE CONTROL SENSIT® 3

HERRAMIENTAS NECESARIAS	PARTES NECESARIAS:	
Taladro	Pija o Tornillo auto taladrante TEK #8-18	12
Dados de 1/4" y 11/32", con extensión de 8" o 10" long.	Cintilla de Plástico de 8"	5
Broca para metal de 1/8"	Cintilla de Plástico con pivote e inserto ( <i>Standoff Wire Tie</i> )	1
Llave española mixta 11/32"	Cintilla de Plástico con inserto ( <i>Panel Mount Wire Tie</i> )	1
Pinza para cortar cable	Tuerca de presión rectangular ( <i>Rectangular Push Nut</i> )	1
Desarmadores (varios)		
Pinzas de punta		
	Nota: Reutilice todos los componentes de sujeción que retire durante la conversión	

### LISTA DE PARTES INVOLUCRADAS

¡ADVERTENCIA! Los componentes del sistema SENSIT® y del sistema SENSIT® 3 no deberán de trabajar en conjunto, esto puede ocasionar daños en los componentes. Pueden incluirse partes adicionales para ajustarse a los modelos o características especiales de cada Máquina Expendedora.

PARTES COMUNES PARA TODAS LAS MÁQUINAS EXPENDEDORAS			
CANTIDAD	P/N	DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3	
4	3278	Soportes para la tarjeta de control (para el display de SENSIT® 3)	<i>Circuit Board Support</i>
1	23021	Tarjeta de Control SENSIT® 3 (junto con la tarjeta de programación microSD y el firmware que aplique)	<i>Control Board, SENSIT® 3</i>
1	21413	Ensamble de Soporte para Sensor Primario	<i>Assembly, Primary Delivery Sensor Bracket</i>
1	22126	Ensamble de Soporte para Sensor Secundario	<i>Assembly, Secondary Delivery Sensor Bracket</i>
1	21423	Soporte para Display de 80 mm X 36 mm	<i>Bracket, Display, 80mm x 36mm</i>
1	21425	Arnés para Sensor/Tarjeta de Control	<i>Harness, Delivery Sensor Detector/Control</i>
1	21426	Arnés para Sensor Primario/Secundario	<i>Harness, Delivery Sensor Detector/Emitter</i>
1	21430	Plantilla para barrenos	<i>Drill Template</i>
1	DISPLAY	21431, Display, 2 líneas, 16 caracteres 21868, Display, Grafico Hebreo	Display, 2 Line, 16 Character Display, Graphic Hebrew
1	21432	Arnés para Display	<i>Harness, Display</i>
1	21589	Arnés para Tarjeta de Control, Adaptador de 4 a 6 pines	<i>Harness, Control Board, Adapter, 4-Pin to 6-Pin</i>
1	24434	Kit de actualización, micas de protección para sensores	<i>Kit, Sensor Lens Upgrade</i>

<b>PARTES PARA MÁQUINAS EXPENDEDORAS REFRIGERADAS</b>			
<b>CANTIDAD</b>	<b>P/N</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3</b>	
1	21468	Sensor de Temperatura	<i>Temperature Sensor</i>
1	21614	Ensamble del soporte del Sensor de Temperatura	<i>Assembly, Temperature Sensor Bracket</i>
1	21978	Arnés de puesta a tierra para Canastilla de Productos, para usar sólo con puerta de interior de plástico.	<i>Hopper ground harness, for use w/plastic door doubler.</i>

<b>MÁQUINAS EXPENDEDORAS CON MONEDEROS CON CONEXIÓN DE TIPO 'EJECUTIVO'</b>			
<b>CANTIDAD</b>	<b>P/N</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3</b>	
1	21592	Arnés para conexión de Monedero Ejecutivo	<i>Harness, Executive Mech Connecting</i>

<b>RAMPAS PARA PRODUCTOS DE LA MÁQUINA EXPENDEDORA [VENDOR KICKERS]</b>			
(Cada Máquina expendedora requiere su respectiva rampa y su soporte para los lados izquierdo y derecho con excepción de cuando la Máquina esté destinada a la venta de productos frágiles, en cuyo caso sólo se necesitará de las rampas)			
<b>CANTIDAD</b>	<b>P/N</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3</b>	
1	20661	Soporte derecho para rampa de productos, todas las Máquinas Expendedoras	<i>Right Bracket, All Vendors</i>
1	21409	Soporte izquierdo para rampa de productos, todas las Máquinas Expendedoras	<i>Left Bracket, All Vendors</i>
1	21457	Rampa izquierda, Máquinas Expendedoras para Botanas	<i>Left Kicker, Snack Machines</i>
1	21457-01	Rampa izquierda con doblez, Máquinas Expendedoras Refrigeradas	<i>Left Kicker, Low Temp Machine with flange (Diner)</i>
1	21458	Rampa derecha, Máquinas Expendedoras para Botanas	<i>Right Kicker, Snack Machines</i>
1	21459-01	Rampa derecha con doblez, Máquinas Expendedoras Refrigeradas	<i>Right Kicker, Low Temp Machine with flange (Diner)</i>
1	21460-01	Rampa izquierda sin doblez, Máquinas Expendedoras Refrigeradas (Lácteos)	<i>Left Kicker, Low Temp Machine without flange (Milk)</i>
1	21462-01	Rampa derecha sin doblez, Máquinas Expendedoras Refrigeradas (Lácteos)	<i>Right Kicker, Low Temp Machine without flange (Milk)</i>
1	22218-01	Rampa izquierda, Máquinas Expendedoras Refrigeradas (Productos Frágiles)	<i>Left Kicker, Low Temp Machine (Fragile Products)</i>
1	22219-01	Rampa derecha, Máquinas Expendedoras Refrigeradas (Productos Frágiles)	<i>Right Kicker, Low Temp Machine (Fragile Products)</i>

<b>PARTES PARA MÁQUINAS EXPENDEDORAS CON IDIOMA EN ESPAÑOL</b>			
<b>CANTIDAD</b>	<b>P/N</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3</b>	
1	23911	Diagrama Eléctrico e Instrucciones de Programación, SENSIT® 3	<i>Decal, Programming Instructions, Wiring Diagram, SENSIT® 3</i>
1	L0127	Manual de Operación y Servicio, SENSIT® 3, Máquina Expendedora de Vidrio Frontal Modelos 35" y 39"	
1	L0072	Manual de Partes Ilustrado 35" Snack	<i>Glass Front Merchandiser Illustrated Parts Manual, Models 35" (Snack)</i>
1	L0119	Manual de Partes Ilustrado 39" Snack	<i>Glass Front Merchandiser Illustrated Parts Manual, Models 39" (Snack)</i>
1	L0076	Manual de Partes Ilustrado, modelos VCB y VCF	<i>Glass Front Merchandiser Illustrated Parts Manual, VCB and VCF</i>
1	L0136	Instrucciones para Conversión: Sustitución del Sistema de Control SENSIT® por el Sistema de Control SENSIT® 3	

<b>PARTES PARA MÁQUINAS EXPENDEDORAS REFRIGERADAS FABRICADAS ANTES DEL NÚMERO DE SERIE 0102-1130 O DEL 24 DE ABRIL DE 2003</b>			
<b>CANTIDAD</b>	<b>P/N</b>	<b>DESCRIPCIÓN DE COMPONENTE SENSIT® 3</b>	
1	21691	Cubierta para Interruptor del ventilador, Ver. 2	<i>Enclosure, Fan Switch, Ver. 2</i>
1	21692	Tope para Interruptor del Ventilador	<i>Plate, Fan Switch Striker</i>
1	De ser necesario	Seguro de Cristal inferior (39" 20194H, o 35" 20389B)	<i>Retainer, Glass Window, Bottom (39" 20194H, or 35" 20389B)</i>

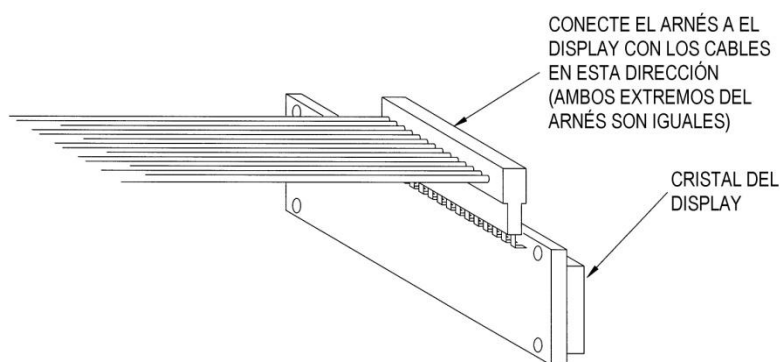
**INSTRUCCIONES PARA LA CONVERSIÓN:**

1. Antes de desconectar de la energía eléctrica la Máquina Expendedora, tome nota de los precios actuales y las preferencias de programación en la Tarjeta de Control. Estas notas serán utilizadas para configurar el sistema de control SENSIT® 3.
2. Desconecte de la energía eléctrica la Máquina Expendedora, retire la clavija de la toma de pared.

**¡PRECAUCIÓN!**

DESCONECTE EL CABLE TOMACORRIENTE DEL LA TOMA DE LA PARED PARA DESENERGIZAR

3. Abra la puerta.
4. Desconecte todos los conectores de la Tarjeta de Control SENSIT®.
5. Retire la Tarjeta de Control SENSIT®.
6. Retire el Display junto con su soporte.
7. Inserte los 4 Soportes de plástico para la Tarjeta de Control en el soporte del Display. Instale el Display en los soportes, tenga cuidado de no ejercer demasiada presión sobre el cristal.
8. Conecte el Arnés para el Display al Display de forma que el cableado quede opuesto a la pantalla. Consulte la Figura 1.



**Figura 1 CONECTANDO EL ARNÉS DEL DISPLAY AL DISPLAY**

9. Instale el display y el Soporte del Display en la misma ubicación utilizando 3 pijas ó tornillos.
10. Conecte el otro extremo del Arnés del Display a la terminal J9 de la Tarjeta de Control SENSIT® 3 de forma que el Arnés quede hacia afuera como se muestra en la Figura 2.

11. instale la Tarjeta de Control SENSIT® 3 en sus 6 soportes de plástico como se usaba con la tarjeta SENSIT® anterior. El botón amarillo de 'Modo de Servicio' deberá ubicarse en la esquina inferior derecha.
12. Retire las cintillas de plástico que sujetan el atado de cables entre el gabinete y la puerta. Retire las abrazaderas de plástico color negro en forma de 'P' que sujetan el atado de cables en la columna derecha que soporta a los rieles.
13. Retire el Soporte para el Sensor de Temperatura de la Cubierta del Sistema de Refrigeración. Si es necesario retire temporalmente las dos charolas más bajas para poder alcanzar los tornillos del Soporte.
14. Retire el arnés para el Sensor de Temperatura del atado de cables así como de la puerta.
15. Inserte el Sensor de Temperatura SENSIT® en los broches del Soporte. Enrolle el arnés en las ranuras del Soporte como se muestra (ver Figura 3). Instale el Soporte para el Sensor de Temperatura SENSIT® en el lado derecho de la Cubierta para el Sistema de Refrigeración, aproximadamente a la mitad. Utilice los barrenos existentes para colocar el Soporte. Use dos pijas ó tornillos para asegurar el soporte. Reinstale las charolas que retiró temporalmente de la Máquina Expendedora para alcanzar los tornillos del Soporte.

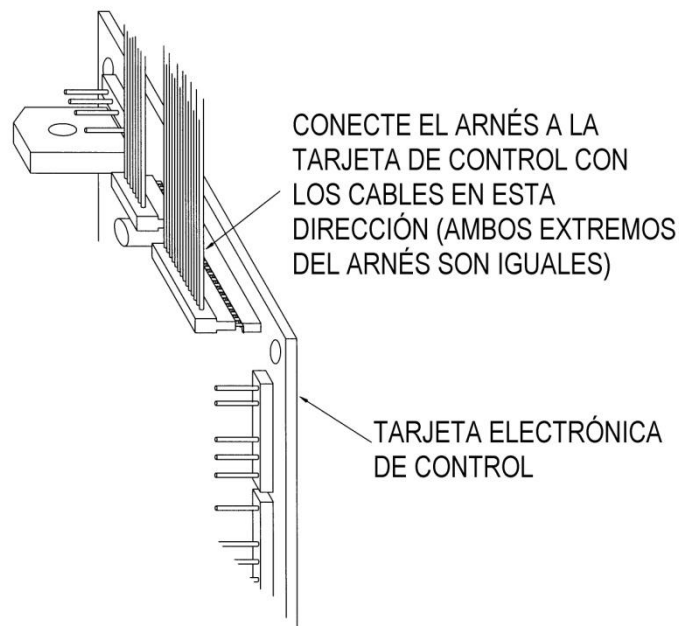


Figura 2 CONECTANDO EL ARNÉS DEL DISPLAY A LA TARJETA DE CONTROL

16. Extienda el arnés para el Sensor de Temperatura SENSIT® a lo largo del atado de cables entre el gabinete y la puerta.
17. Instale las nuevas cintillas de plástico para sujetar los cables, con el propósito de sujetar el atado de cables existente entre el gabinete y la puerta. Reinstale las abrazaderas de plástico negro en forma de 'P' para sujetar el atado de cables a la columna de rieles derecha.
18. Retire las Rampas para Productos [Kickers] de la puerta.
19. Desconecte los arneses de la Tolva para Productos [Hopper] y retire la Tolva [Hopper] y el ensamble de puerta (de la tolva). La Tolva [Hopper] y el ensamble de puerta serán reinstalados posteriormente. Si la Máquina Expendedora es para Botana [Snack], retire el Sensor Secundario, el Sensor Primario y los soportes de montaje de la Tolva [Hopper], retirando los tornillos de sujeción desde el interior de la Tolva [Hopper]. Las instrucciones para desarmar la Tolva [Hopper] y el ensamble de puerta en una Máquina Expendedora refrigerada se encuentran en un paso posterior.

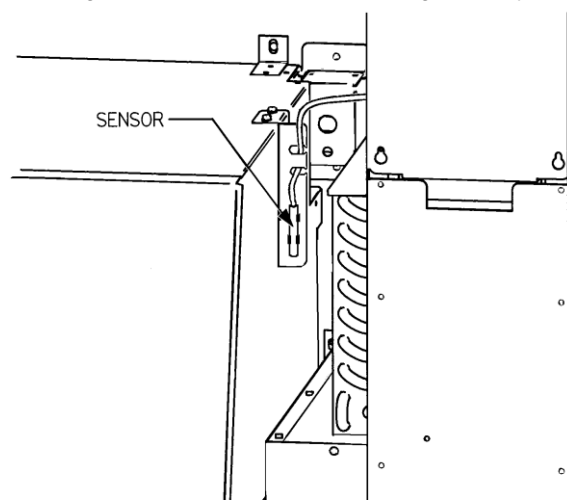


Figura 3 LOCALIZACIÓN DEL SENSOR DE TEMPERATURA EN LA CUBIERTA DE REFRIGERACIÓN

20. Retire todos los remaches de plástico (nylon) cercanos a la ranura del cable. Desconecte completamente los arneses para los Sensores Primario/Secundario y el arnés del Sensor de Temperatura. Para Máquinas Expendedoras Refrigeradas retire la masilla aislante [permagum] y guárdela para sellar la apertura de los cables posteriormente.
21. En Máquinas Expendedoras Refrigeradas retire la cubierta del interruptor del ventilador del evaporador, que se encuentra en la parte baja de la columna derecha de rieles de charola, así como el tope para el interruptor [evaporator fan switch striker], ubicada a un lado de la puerta del lado de la bisagra y cerca de los sensores.
  - a. Desconecte el interruptor de su arnés y retire el interruptor de su vieja cubierta (note que las terminales del interruptor apuntan hacia abajo).
  - b. Inserte el interruptor en la ranura de la nueva cubierta de manera que las terminales del interruptor apunten hacia arriba.
  - c. Re-conecte el arnés (no tiene polaridad).
  - d. Instale la nueva cubierta para el interruptor aproximadamente a ½" (13 mm) separado del gabinete, utilizando los viejos barrenos para pija ó tornillo como guías.

- e. El nuevo tope para el interruptor [*Switch Striker*] será instalada en pasos posteriores.
22. Para el Soporte del Sensor Primario en el lado de la bisagra, doble la plantilla y colóquela como se muestra en la Figura 4 sobre el interior de la puerta. Cinta tipo 'masking' puede ser de ayuda para mantener a la plantilla en su lugar. Utilizando una broca de 1/8", haga barrenos en el interior de la puerta utilizando la plantilla, utilice el barreno de abajo y los dos de hasta arriba. Sólo barrene 1/2" de profundidad. Retire la plantilla.

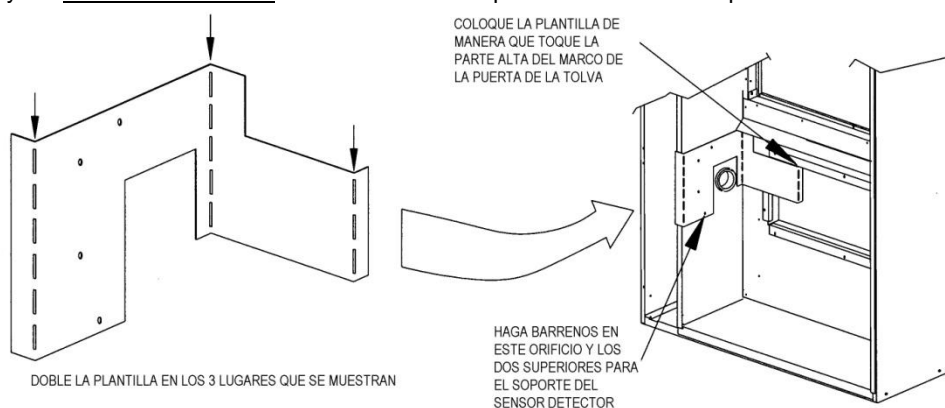


Figura 4 COLOCACION DE LA PLANTILLA PARA LOS BARRENOS DEL SOPORTE DEL SENSOR PRIMARIO

23. Para el Soporte del Sensor Secundario en el lado de la cerradura, desdoble la plantilla y dóblela en forma inversa, colóquela como se muestra en la Figura 5 sobre el interior de la puerta. Cinta tipo 'masking' puede ser de ayuda para mantener a la plantilla en su lugar. Utilizando una broca de 1/8", haga barrenos con la plantilla en el interior de la puerta sobre el orificio central y los dos superiores. Sólo barrene 1/2" de profundidad. Retire la plantilla.

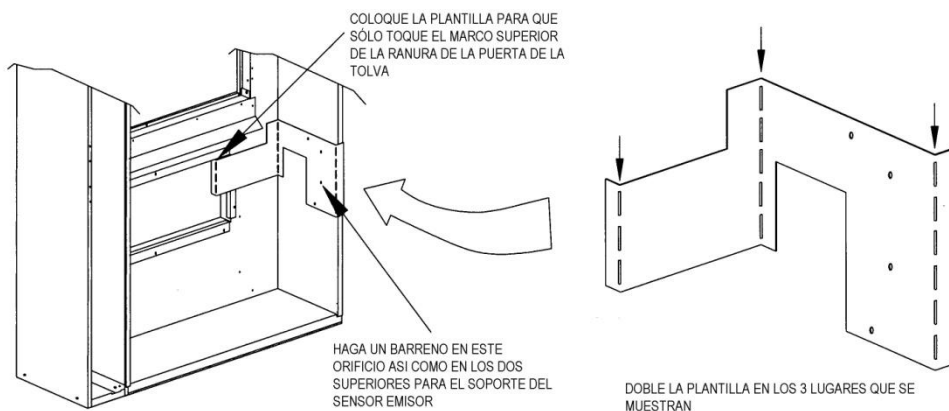


Figura 5 POSICION DE LA PLANTILLA PARA LOS BARRENOS DEL SOPORTE DEL SENSOR SECUNDARIO

24. Conecte el arnés para control del Sensor SENSIT® P/N 21425 a la terminal de la Tarjeta de Control J14. Introduzca el otro extremo del arnés por el orificio para cables que se encuentra en la parte baja de la puerta.
25. Sujete los cables a la puerta utilizando los cintillos de plástico con inserto [*panel mount wire tie*].
26. Selle nuevamente el orificio de entrada de cables en la puerta utilizando masilla para sellar [*permagum*] en Máquinas Expendedoras Refrigeradas.
27. En Máquinas Expendedoras Refrigeradas, instale el Tope para el Interruptor del Evaporador [*evaporator fan switch striker*] utilizando los mismos barrenos que se usaban para el viejo tope (el interruptor ha sido re instalado con anterioridad).
28. Si la Máquina Expendidora está equipada con una charola para chicle y menta (gum & mint), y dicha charola cuenta con motores con interruptor, instale el arnés 24597. Estos motores fueron utilizados en el diseño original de charola que utilizaba expulsadores de producto del tipo aletado. Inserte el conector color blanco en la tarjeta electrónica de control en la terminal Motor Home (J6). El arnés de esta charola deberá de enrollarse alrededor de los arneses de los motores de venta. El otro extremo deberá de insertarse en el conector de 3X4, que se encuentra adyacente al cable color blanco. Jale ligeramente el cable para asegurarse de que está firmemente sujeto. Si la máquina expendedora no utiliza este tipo de motores, deseche el arnés.
29. Instale el Soporte para el Sensor Primario en el lado de la bisagra en la puerta. Utilice 3 pijas ó tornillos donde hizo los barrenos anteriormente para sujetar el Soporte. Inserte una pija o tornillo auto taladrante en el cuarto agujero del Soporte (este barreno no fue hecho con el taladro utilizando la plantilla) para asegurarlo. Consulte la Figura 6.
30. Instale el Soporte para el Sensor Secundario por el lado de la cerradura en la puerta. Utilice 3 pijas o tornillos donde se hicieron los barrenos con la plantilla para sujetar el Soporte. Inserte una pija o tornillo auto taladrante en

el cuarto agujero del Soporte (este barreno no fue hecho con el taladro utilizando la plantilla) para asegurarlo. Consulte la Figura 6.

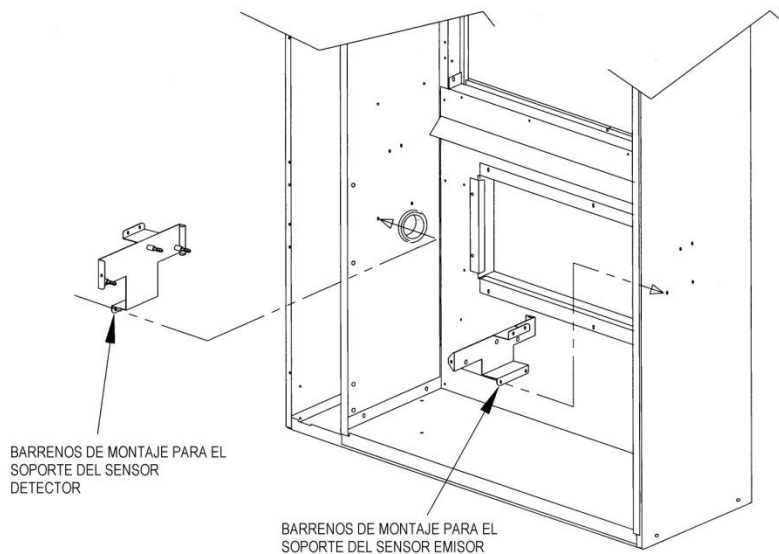


Figura 6 UBICACION DE LOS SOPORTES DE SENSORES

31. Si la Máquina Expendedora tiene la puerta con interior en plástico (Plastic Door Doubler), agregue el arnés de tierra (21798) como se muestra en la figura 7. Coloque la tierra de la tova de productos (Hopper) en alguno de los 3 tornillos disponibles del lado derecho, agregue la tierra del gabinete dentro de la columna de rieles derecha (right rail mount) cerca de los transformadores, y agregue las tierras de ambos soportes de sensores a los soportes utilizando tornillos/pijas auto-roscentes #8-18.

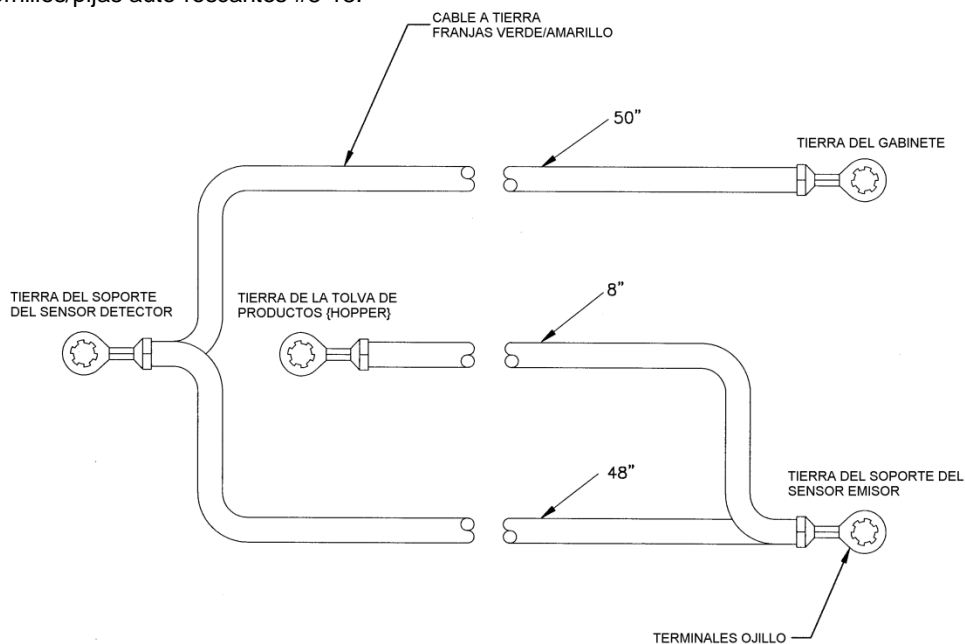
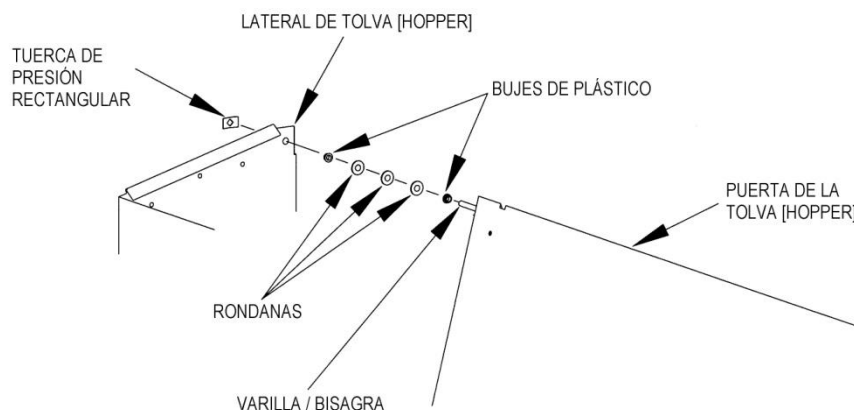


Figura 7 ARNÉS PARA PUESTA A TIERRA DE SENSORES

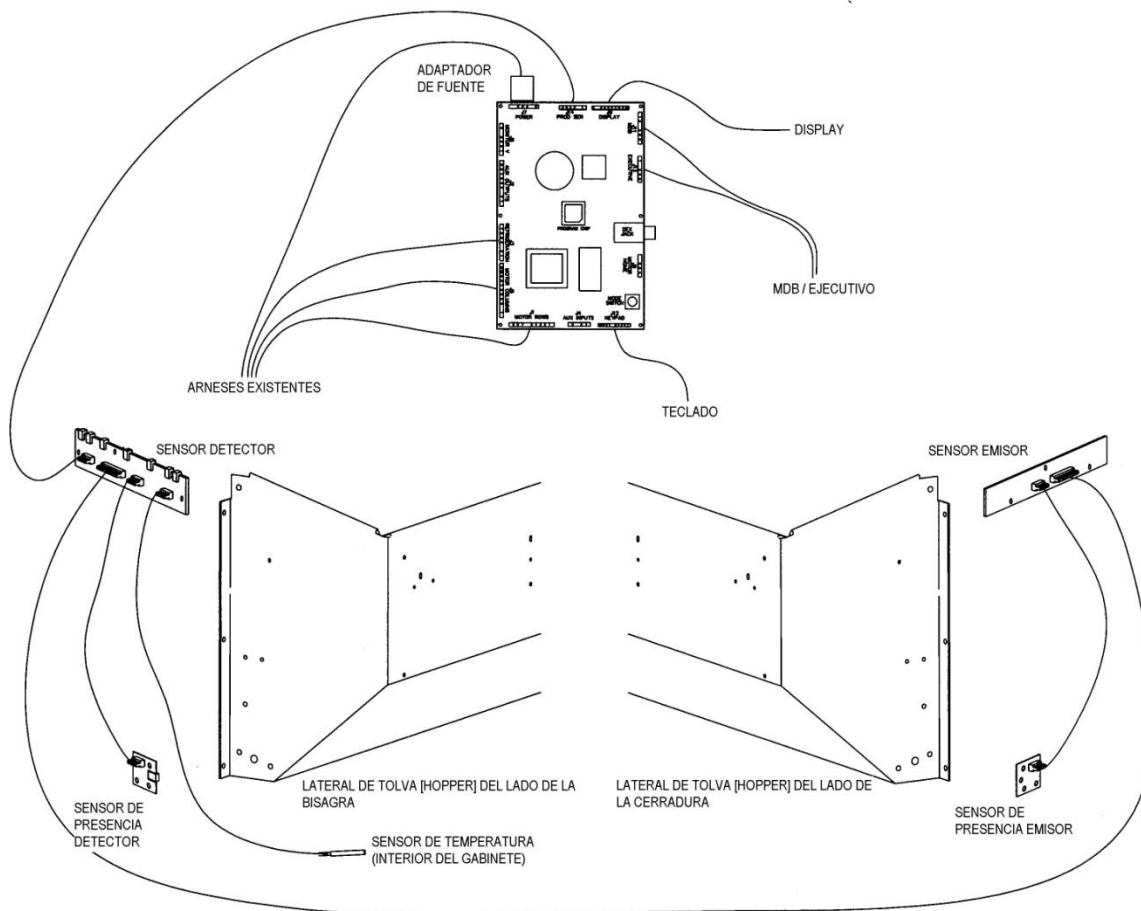
32. Instale la Tolva [Hopper]. Si la Tolva [Hopper] y su ensamble de puerta son para una Máquina Expendedora de Botana [Snack] re instálelos. Si la Máquina Expendedora es Refrigerada para Alimentos o Bebidas con sensores de presencia de producto en la Tolva [Hopper], la tolva [Hopper] deberá de reemplazarse por una nueva. Retire la puerta de la vieja tolva [Hopper] e instálela en el nuevo de la siguiente manera (Vea la Figura 8):
  - a. Retire la varilla que funge como bisagra haciendo palanca sobre la tuerca rectangular de los extremos y extráigala, en ambos lados y una a la vez.

- b. Deslice la varilla hacia afuera. Retire los espaciadores o rondanas y los bujes de plástico. Durante la re instalación, estos bujes y rondanas deberán de re instalarse en la misma ubicación en la varilla que se retiró.
- c. Retire la puerta de la vieja tolva [Hopper] y colóquela en la nueva tolva [Hopper]. Ensamble la puerta a la tolva [Hopper] con los bujes, rondanas y la varilla. Instale las rondanas y bujes en la varilla exactamente en la misma posición de donde las retiró. Aún no coloque las tuercas rectangulares de presión.
- d. Coloque la tolva [Hopper] con su puerta despacio sobre la ranura para la puerta de la tolva, en la puerta de la Máquina Expendedora. Verifique que la puerta de la tolva [Hopper] quede centrada en la ranura.
- e. Si se requiere, centre la puerta de la tolva [Hopper] hacia la izquierda o derecha retirando o colocando rondanas de un lado u otro, según sea el caso. La tolva [Hopper] necesita retirarse nuevamente para extraer la varilla y colocar rondanas.
- f. Una vez que la puerta de la tolva [Hopper] ha sido centrada en la ranura, coloque las tuercas rectangulares de presión en la varilla. **¡No apriete demasiado estas tuercas!** Un pequeño espacio entre la tuerca y la tolva [Hopper] debe dejarse a fin de que la puerta abra y cierre con facilidad.
- g. Instale la nueva tolva [Hopper].



**Figura 8 BISAGRA DE LA PUERTA DE LA TOLVA [HOPPER]**

33. Instale la tarjeta electrónica del Sensor Secundario (lado de la cerradura).
  - a. Conecte el arnés 21427 al Sensor Secundario de Presencia de Producto (Si Aplica).
  - b. Conecte el arnés 21426 a la tarjeta electrónica del Sensor Secundario.
  - c. Con precaución inserte la tarjeta en el soporte. Los componentes electrónicos de la tarjeta quedan hacia afuera del soporte. Asegúrese de que el Diodo o LED atraviese completamente el orificio de la mica transparente que protege al sensor.
  - d. Instale la cubierta del Sensor Secundario con una pija o tornillo.
34. Instale la tarjeta electrónica del Sensor Primario (lado de la bisagra).
  - a. Conecte el arnés 21428 al Sensor Primario de Presencia de Producto (Si Aplica).
  - b. Conecte el arnés 21426 a la tarjeta electrónica del Sensor Primario que viene del Sensor Secundario, pase los cables del arnés por debajo de la tolva [Hopper].
  - c. Conecte el arnés del Sensor de Temperatura a la tarjeta electrónica del Sensor Primario.
  - d. Conecte el arnés 21425 que viene de la Tarjeta de Control SENSIT® 3.
  - e. Con precaución inserte la tarjeta en el soporte. Los componentes electrónicos de la tarjeta quedan hacia afuera del soporte. Asegúrese de que el Diodo o LED atraviese completamente el orificio de la mica transparente que protege al sensor.
  - f. Instale la cubierta del Sensor Secundario con una pija o tornillo.
35. Reinstale las rampas de caída de producto [kickers] en las mismas ubicaciones de donde fueron retirados. Instale nuevas rampas de caída de producto [kickers] si es que éstos fueron proporcionados.
36. Verifique la holgura y funcionamiento del Tope para el Interruptor del Evaporador [Evaporator Fan Switch Striker]. Revise que exista cierta holgura o espacio libre entre la rampa de caída de producto [kicker] y la última charola.
37. Limpie la superficie de las etiquetas de Instrucciones de Programación y Diagramas varios que pudiese tener la Máquina Expendedora y coloque encima de ellas las nuevas calcas o etiquetas.
38. Conecte el arnés adaptador de potencia de 4 a 6 pines al arnés existente de 24 VAC, y conecte el otro extremo a las terminales de la Tarjeta de Control (J7).
39. Reconecte el resto de los arneses a la Tarjeta de Control SENSIT® 3. Asegúrese de conectar todos los arneses en su lugar adecuado y que los conectores de los mismos están firmemente conectados. Consulte la Figura 9.



**Figura 9 CONEXIONES DE LOS ARNESES PARA SENSIT@ 3**

40. Encienda la Máquina Expendidora. Verifique y corrija los posibles errores antes de borrar los datos del Display.
41. Ajuste los precios y opciones que se guardaron de la Tarjeta Electrónica de Control SENSIT@.
42. Vea el TIPO DE MOTOR en la última página para más información y configure los motores. Todas las Máquinas Expendidoras originales equipadas con tecnología S1 y S2 están provistas de motores sin switch/interruptor y deberán de configurarse como PARO CON SENSOR.
43. Si la Máquina Expendidora está equipada con una charola para Chicle & Menta (Gum & Mint), deberá de reemplazar los motores por P/N 23007, y deberá de ajustar las configuraciones de la charola a MOT S3/SENSOR en el menú de TIPO DE MOTORES dentro del MODO DE SERVICIO.

**Algunas de las características y funciones de la tecnología Sensit@3 no estarán disponibles sin los motores para Sensit@3 (se venden por separado).**

44. Guarde los componentes que retiró de la conversión como refacciones para máquinas antiguas.

#### TIPO DE MOTOR

Esta función permite al usuario realizar cambios en el paro de los motores y el comportamiento para deducir el crédito. Vea la tabla siguiente para más información concerniente a las opciones de ajuste disponibles de esta función.

Note que todos los motores en una misma charola deben ser del mismo tipo (SII ó S3), sin embargo diferentes tipos de motores (por charola) pueden utilizarse en la Máquina Expendidora.

**Presione la tecla 6 (CONFIGURAR) después de hacer cualquier tipo de cambios a las configuraciones de los tipos de motores o cantidades.**



TIPOS DE MOTORES			
ITEM	NOMBRE DE LA OPCIÓN MOSTRADA EN PANTALLA	PARO DE MOTOR	DEDUCCIÓN DEL CRÉDITO
1	PARO CON SENS (AJUSTE DE FABRICA)	Por Sensor*	Sensor
2	MOT S3/SENSOR	A posición de inicio (Home)	Sensor
3	MOT S3/SENSOR +	Posición de inicio (Home) + Extra**	Sensor
4	MOT S3/NO SENS	A posición de inicio (Home)	A posición de inicio (Home)

\* Si utiliza motores S3: La función del switch/interruptor se ignora, y las funciones de ACOPLAR y ENLAZAR MOTORES no estarán disponibles.

\*\* "Extra" significa que si la caída de producto no es detectada al cumplirse la condición de giro de la espiral hasta la posición de inicio (home), el motor realizará dos pequeños giros o incrementos adicionales para que la espiral expulse el producto.

**MOT S3/SENSOR** realizará una vuelta completa y se detendrá en la posición de inicio (o partida). Si se detecta la caída de producto, el crédito se deducirá. Si no se detecta caída de producto, aparecerá el mensaje "Por favor haga otra selección" lo que permitirá al usuario seleccionar otra cosa o la devolución de su dinero.

**MOT S3/SENSOR +** es similar a la función anterior, con excepción de que si no se detecta caída del producto el motor realizará dos pequeños giros con el propósito de expulsar el producto. Si el motor se detiene fuera de la posición de inicio (home), la siguiente venta reiniciará el proceso nuevamente: para en la posición de inicio, si se detecta caída de producto deducirá el crédito. De lo contrario, realizará dos giros adicionales. Esta función es muy similar a la secuencia usada en la función PARO CON SENS.

**MOT S3/NO SENS** no toma en consideración el sistema Sensit®, realizará una vuelta completa y deducirá el crédito sin importar si se detecta o no caída de producto,

**Auto Sensor Recovery (CAMBIO AUTOMÁTICO DE SISTEMA DE DETECCIÓN DE VENTA)** es una mejora a el sistema AMS® Sensit®, el cual permite cierto tipo de ventas aún cuando el sistema de sensores presente un bloqueo o mal funcionamiento. Si se selecciona el tipo de motor a MOT S3/SENSOR ó MOT S3/SENSOR+, y el sistema de sensores se encuentra inoperante, la tarjeta electrónica de control automáticamente cambiará el tipo de motor a MOT S3/NO SENS y permitirá la venta. En otras palabras, los sensores serán ignorados, la espiral realizará una vuelta completa y se deducirá el crédito. Una vez que el error se haya corregido, la máquina regresará por sí misma a sus ajustes originales (tipo de motor).

**Note** que esto sólo sucederá con los motores 23007 y 23007-01, y que durante este modo temporal, seleccionar un producto que se encuentre en una selección con el tipo de motor antiguo retornará un mensaje en pantalla/display de "Selección No Disponible".